

This Owner's Manual is provided and hosted by Appliance Factory Parts.



Electrolux FTF1240FS0 Owner's Manual

[Shop genuine replacement parts for Electrolux
FTF1240FS0](#)

Frigidaire
Factory Parts Catalog

Product No.	FTF1240FS0
Series	Frigidaire
Market	Canada
Color	white
Volts	120
Wiring Diagram	134832200
Owner's Guide	134778700
Energy Guide	137008800
Installation Instructions	134891600
Operating Instructions	137009100

Electrolux
Electrolux Major Appliances
North & Latin America
5885 TERRY FOX WAY
MISSISSAUGA, ONTARIO, CANADA L5V
3E4

Publication No.
5995504338
07/1/08
(ENSERVKGS/WTC)
381

FRONT-LOAD
WASHING MACHINE

Model No.
FTF1240F

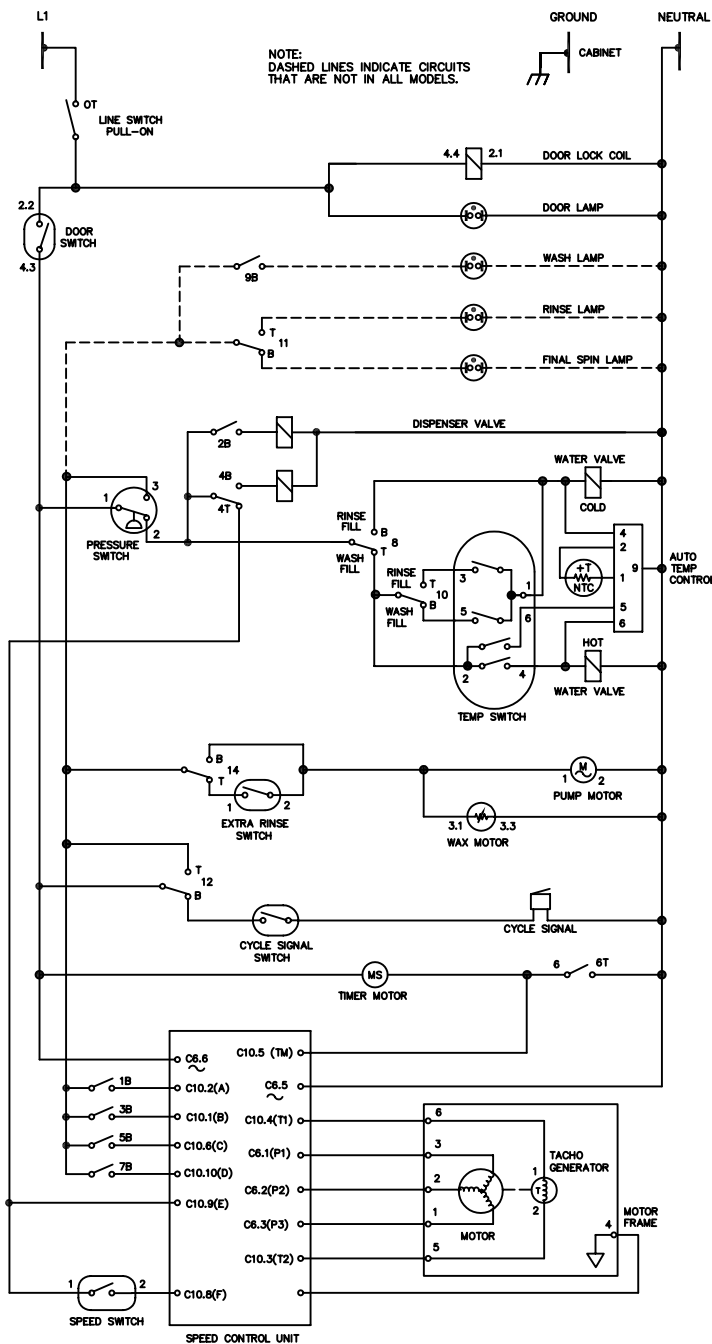
Copyright © 2007 Electrolux Home Products, Inc.
All rights reserved.

[Find Your Electrolux Washer Parts - Select From 440 Models](#)

----- Manual continues below part list -----

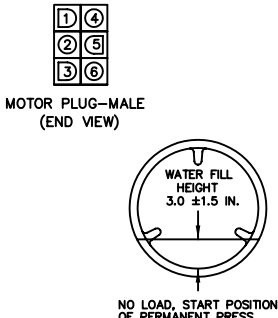
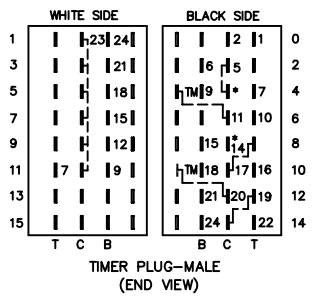
Available Replacement Parts for Electrolux FTF1240FS0

134086842	PANEL-TOP FRT CONS(OV)
134149220	CONTROLLER ASSY
134548800	LEVELING LEG
134211400	VALVE AFTERMARKET
131763310	Frigidaire Washer Door Strike



WARNING TO REDUCE THE RISK OF ELECTRICAL SHOCK DISCONNECT THIS APPLIANCE FROM THE POWER SUPPLY BEFORE ATTEMPTING ANY USER MAINTENANCE. TURNING THE CONTROLS TO THE OFF POSITION DOES NOT DISCONNECT THIS APPLIANCE FROM THE POWER SUPPLY.

WIRING CODES	
	CONNECTION
	NO CONNECTION
	CABINET GROUND
	LOCAL GROUND

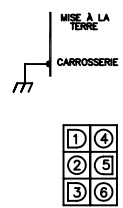
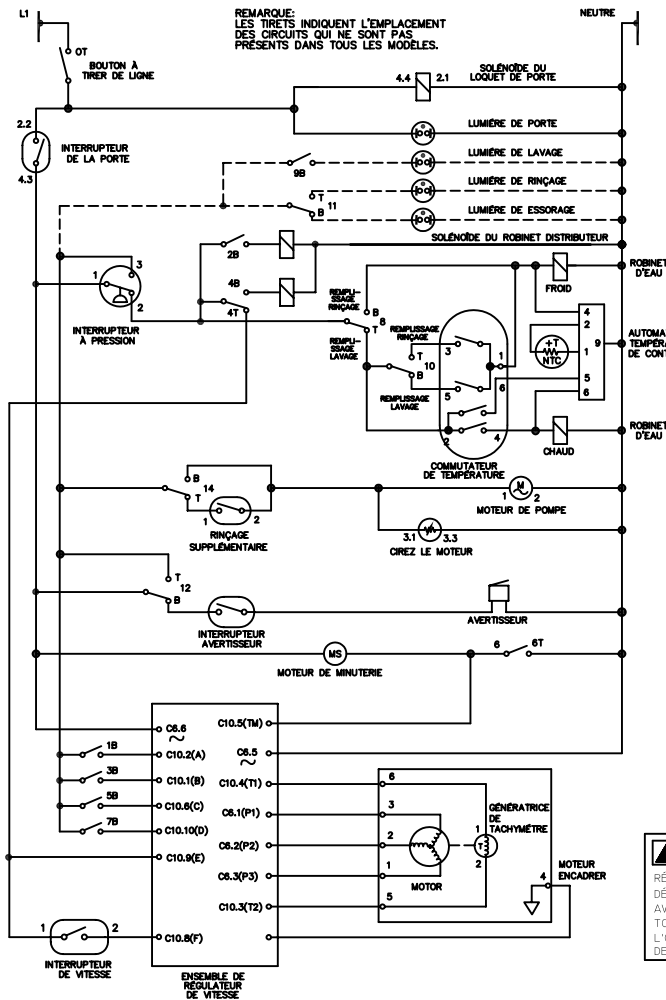


STEP NO.	STEP TIME (MIN.)	CIRCUIT	TERMINAL
1	3.0	WASH	1
2	2.0	WASH	2
3	6.7	WASH	3
4	6.0	WASH	4
5	2.5	WASH	5
6	5.9	WASH	6
7	2.5	WASH	7
8	3.0	WASH	8
9	1.0	WASH	9
10	2.0	WASH	10
11	3.0	WASH	11
12	2.0	WASH	12
13	8.12	WASH	13
14	2.6	WASH	14
15	6.0	WASH	15
16	1.0	WASH	16
17	2.0	WASH	17
18	3.0	WASH	18
19	2.0	WASH	19
20	8.12	WASH	20
21	2.6	WASH	21
22	6.0	WASH	22
23	1.0	WASH	23
24	2.0	WASH	24
25	3.0	WASH	25
26	1.0	WASH	26
27	3.0	WASH	27
28	3.0	WASH	28
29	7.2	WASH	29
30	2.6	WASH	30
31	10.0	WASH	31
32	1.0	WASH	32
33	3.0	WASH	33
34	3.0	WASH	34
35	3.0	WASH	35
36	2.0	WASH	36
37	1.0	WASH	37
38	2.0	WASH	38
39	3.0	WASH	39
40	2.0	WASH	40
41	3.0	WASH	41
42	3.0	WASH	42
43	3.0	WASH	43
44	3.0	WASH	44
45	3.0	WASH	45
46	3.0	WASH	46
47	3.0	WASH	47
48	3.0	WASH	48
49	3.0	WASH	49
50	3.0	WASH	50
51	5.1	WASH	51
52	2.6	WASH	52
53	3.0	WASH	53
54	3.0	WASH	54
55	3.0	WASH	55
56	3.0	WASH	56
57	3.0	WASH	57
58	3.0	WASH	58
59	3.0	WASH	59
60	3.0	WASH	60
61	3.0	WASH	61
62	3.0	WASH	62
63	3.0	WASH	63
64	3.0	WASH	64
65	3.0	WASH	65
66	3.0	WASH	66
67	3.0	WASH	67
68	3.0	WASH	68
69	3.0	WASH	69
70	3.0	WASH	70
71	3.0	WASH	71
72	3.0	WASH	72
73	3.0	WASH	73
74	3.0	WASH	74
75	3.0	WASH	75
76	3.0	WASH	76
77	3.0	WASH	77
78	3.0	WASH	78
79	3.0	WASH	79
80	3.0	WASH	80
81	3.0	WASH	81
82	3.0	WASH	82
83	3.0	WASH	83
84	3.0	WASH	84
85	3.0	WASH	85
86	3.0	WASH	86
87	3.0	WASH	87
88	3.0	WASH	88
89	3.0	WASH	89
90	3.0	WASH	90
91	3.0	WASH	91
92	3.0	WASH	92
93	3.0	WASH	93
94	3.0	WASH	94
95	3.0	WASH	95
96	3.0	WASH	96
97	3.0	WASH	97
98	3.0	WASH	98
99	3.0	WASH	99
100	3.0	WASH	100

TEMPERATURE SWITCH	CIRCUIT			
	WASH/RINSE	1-3	1-5	2-6 2-4
H/C				X
W/C, OPT	X			X
C/C, OPT	X			X
W/W, OPT	X	X		X
REG C/C	X	X		X
REG W/C		X		X
REG W/W	X		X	X

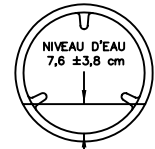
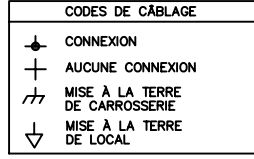
H=HOT W=WARM C=COLD
 REG=REGULATED X=CLOSED
 OPT=OPTIONAL (NOT IN ALL MODELS)

COMPONENT RESISTANCE TABLE		
ELECTRICAL COMPONENT	RESISTANCE Ω @ 77°F (25°C)	
WATER VALVE SOLENOIDS	880 ±10%	
DOOR LOCK SOLENOID	380 ±10%	
TIMER MOTOR	2425 ±6%	
PUMP MOTOR	15 ±7%	
DISPENSER VALVE SOLENOIDS	1100 ±7%	
MOTOR	M1 TO M2	2.6 ±7%
	M2 TO M3	2.6 ±7%
	M1 TO M3	2.6 ±7%
	M5 TO M6	184 ±7%



PRISE MÂLE MOTEUR (VUE EXTR)

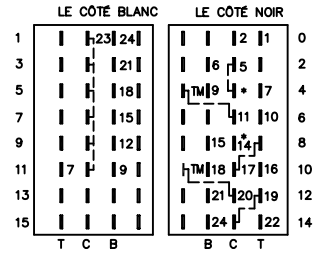
TABLEAU DE RÉSISTANCE DES COMPOSANTS		
COMPOSANT ÉLECTRIQUE	RÉSISTANCE Ω @ 77°F (25°C)	
SOLENOÏDE DU ROBINET D'EAU	880 ±10%	
SOLENOÏDE DU LOQUET DE PORTE	380 ±10%	
MOTEUR DE MINUTERIE	2425 ±6%	
MOTEUR DE POMPE	15 ±7%	
SOLENOÏDE DU ROBINET DISTRIBUTEUR	1100 ±7%	
MOTEUR	M1 VERS M2	2.6 ±7%
	M2 VERS M3	2.6 ±7%
	M1 VERS M3	2.6 ±7%
	M5 VERS M6	184 ±7%



SANS CHARGE, POSITION DE DÉMARRAGE DU CYCLE POUR TISSU À PRESSAGE PERMANENT

COMMUTATEUR DE TEMPÉRATURE	
CIRCUIT	
LAVAGE/RINÇAGE	1-3 1-5 2-6 2-4
C/F	
T/F, OPT	X
F/F, OPT	X
T/T, OPT	X
AUTO F/F	X
AUTO T/F	X
AUTO T/T	X

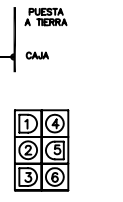
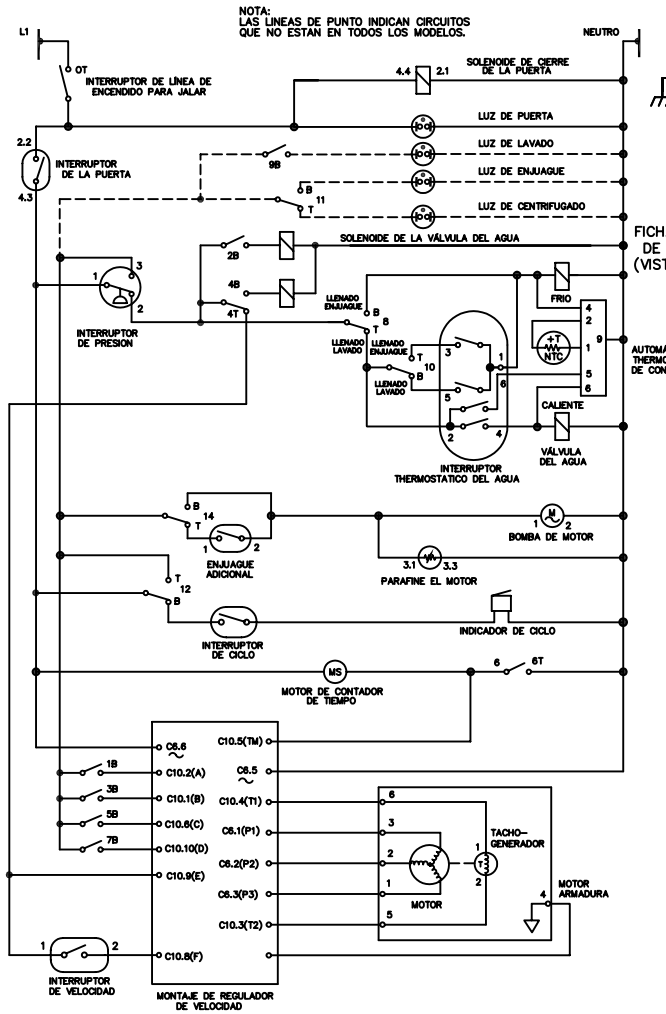
C=CHAUD T=TIÈDE F=FROID
AUTO=AUTOMATIQUE X=FERMÉS
OPT=EN OPTION



PRISE MÂLE MINUT (VUE EXTR)

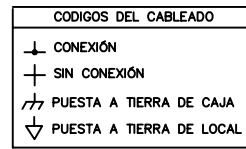
AVERTISSEMENT POUR RÉDUIRE LE RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE, DÉBRANCHER CET APPAREIL DE L'ALIMENTATION AVANT DE PROCÉDER À L'ENTRETIEN. EN TOURNANT LES COMMANDES À LA POSITION ARRÊT, L'ON NE COUPE PAS L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DE L'APPAREIL.

SCHÉMA DE CÂBLAGE 134832200 B



FICHA DE CONTADOR DE MACHO MOTOR (VISTA DE EXTREMO)

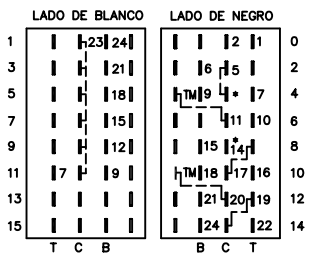
TABLA DE RESISTENCIA DE LOS COMPONENTES		
COMPONENTE ELÉCTRICO	RESISTENCIA Ω @ 77°F (25°C)	
SOLENOÏDE DE LA VÁLVULA DEL AGUA	880 ±10%	
SOLENOÏDE DE CIERRE DE LA PUERTA	380 ±10%	
MOTOR DE CONTADOR DE TIEMPO	2425 ±6%	
BOMBA DE MOTOR	15 ±7%	
SOLENOÏDE DE LA VÁLVULA DEL DISTRIBUIDOR	1100 ±7%	
MOTOR	M1 A M2	2.6 ±7%
	M2 A M3	2.6 ±7%
	M1 A M3	2.6 ±7%
	M5 A M6	184 ±7%



SIN CARGA, POSICIÓN DE ARRANQUE DEL CICLO PARA TALAS DE PLANCHADO PERMANENTE.

INTERRUPTOR TERMOSTÁTICO DEL AGUA	
CIRCUITO	
LAVADO/ENJUAGUE	1-3 1-5 2-6 2-4
C/F	
T/F, OPC	X
F/F, OPC	X
T/T, OPC	X
AUTO F/F	X
AUTO T/F	X
AUTO T/T	X

C=CALIENTE T=TEMPERADO F=FRIO
AUTO=AUTOMÁTICO X=CERRADOS
OPC=OPCIONAL



FICHA DE CONTADOR DE MACHO TIEMPO (VISTA DE EXTREMO)

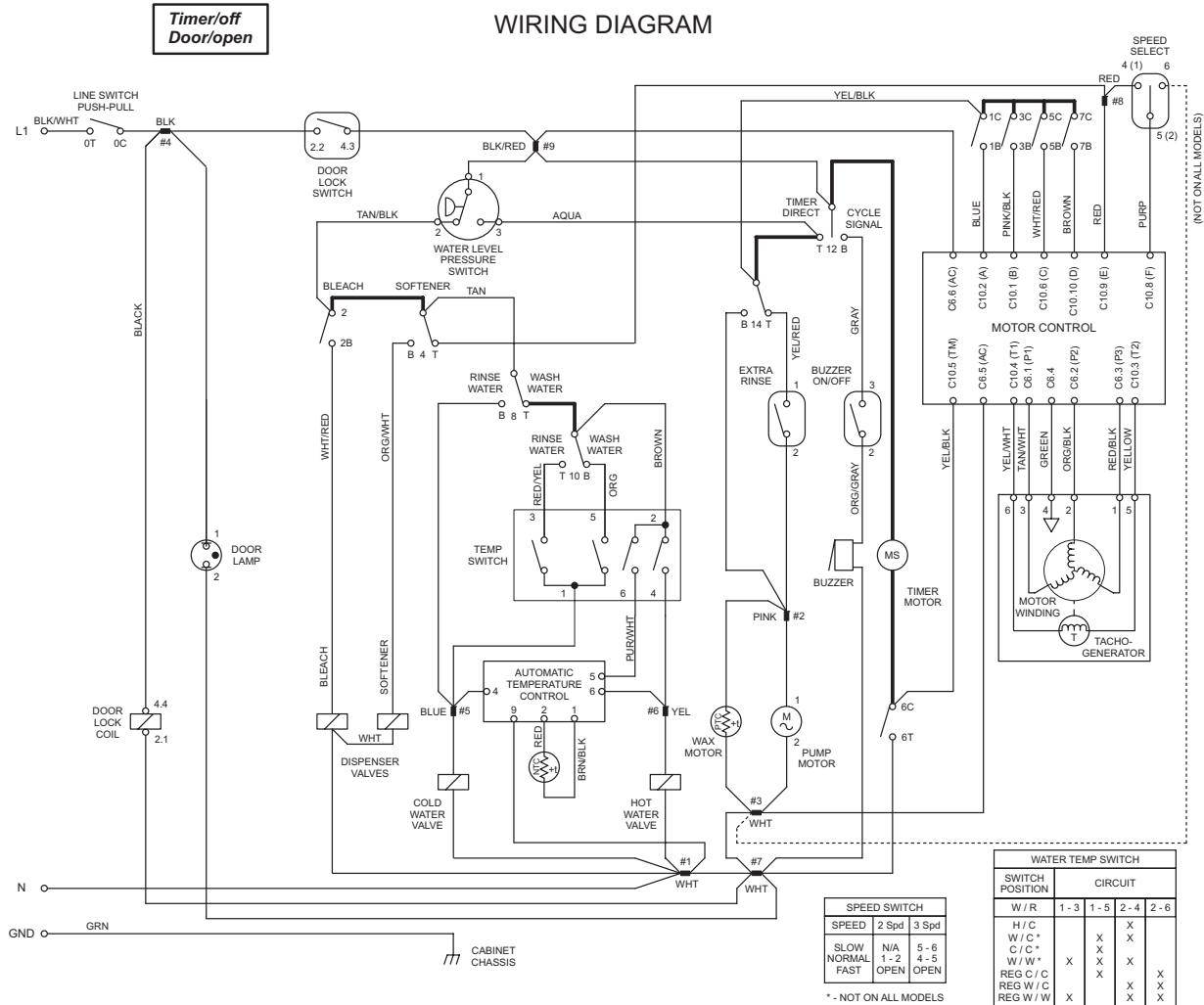
ADVERTENCIA PARA REDUCIR EL RIESGO DE CHOCQUE ELÉCTRICO, DESENCHUFE ESTE APARATO DE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA ANTES DE EFECTUAR EL MANTENIMIENTO. AL GIRAR LOS CONTROLES A LA POSICIÓN OFF (APAGADO) NO SE CORTA LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA AL ARTEFACTO.

DIAGRAMA DE CONEXIONES NO. DE PIEZA 134832200 B

TECH SHEET - RETAIN FOR SERVICE TECHNICIAN



Disconnect from Electrical Supply Before Servicing Washer.



Motor Will Not Run

1. CHECK FOR POWER:

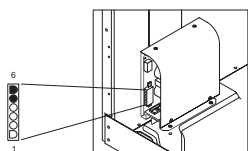
Advance the timer knob to the drain increment. If the drain pump does not run, check household safety circuit. If the drain pump runs go to step 2.

2. CHECK FOR MOTOR MOVEMENT:

Turn the water off to the washer. Remove electrical power from the washer and remove the back panel. Remove the motor drive belt. Reconnect electrical power and set the timer to the start of the Regular wash cycle and pull the knob out. If motor does not rotate, check for a poor connection in the timer line switch or door lock switch. If good, and motor does not run go to step 3.

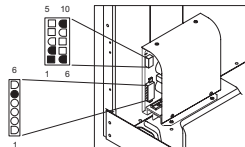
3. MEASURE VOLTAGES:

Remove the six pin plug from the speed control unit. Measure the voltage between pins 5 and 6 on the harness. If the meter reads 0 check the connection in the timer line switch or door lock. If the meter reads 120 Vac go to step 4.



Speed Control

4. Set the timer to the Heavy Wash position of the Regular wash cycle. Remove the ten pin plug from the speed control unit. Measure the voltage between pins 1, 2, 6 and 10 of the ten pin plug to pin 5 of the 6 pin plug on the harness. The voltage at pins 2, 6, and 10 should read 120 Vac and 0 Vac at pin 1. If not, check timer contacts 1C to 1B, 5C to 5B, and 7C to 7B for closed contacts, and 3C to 3B for open contacts. If the voltage readings are correct, go to step 5.



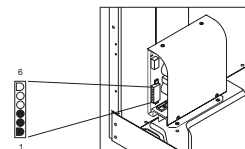
Speed Control

5. MEASURE RESISTANCES:

Check the fuse on the speed control board. If the fuse is open, replace the speed control board. If good, go to step 6.

6. Remove the 6 pin plug from the speed control unit. Measure the resistance between pins 1 and 2, 2 and 3, and 3 and 1 of the speed control unit. If the meter reads other than 3 Meg ohms \pm 10%, replace the speed control board.

7. Remove electrical power from the washer. With an ohmmeter check the resistance between pins 1 and 2, 2 and 3, and 3 and 1 of the six pin plug on the harness. If the meter reads other than 2.6 ohms \pm 7%, replace the motor.



Speed Control

Quick Facts

- The timer motor will not run continuously. The speed control unit controls the timer motor and advances the timer when needed.
- In some tumble modes, the tub may not tumble for the first 16 to 20 seconds after start-up.
- Extremely low water pressure may cause tub rotation to stop until WLC satisfied.

IMPORTANT SAFETY NOTICE

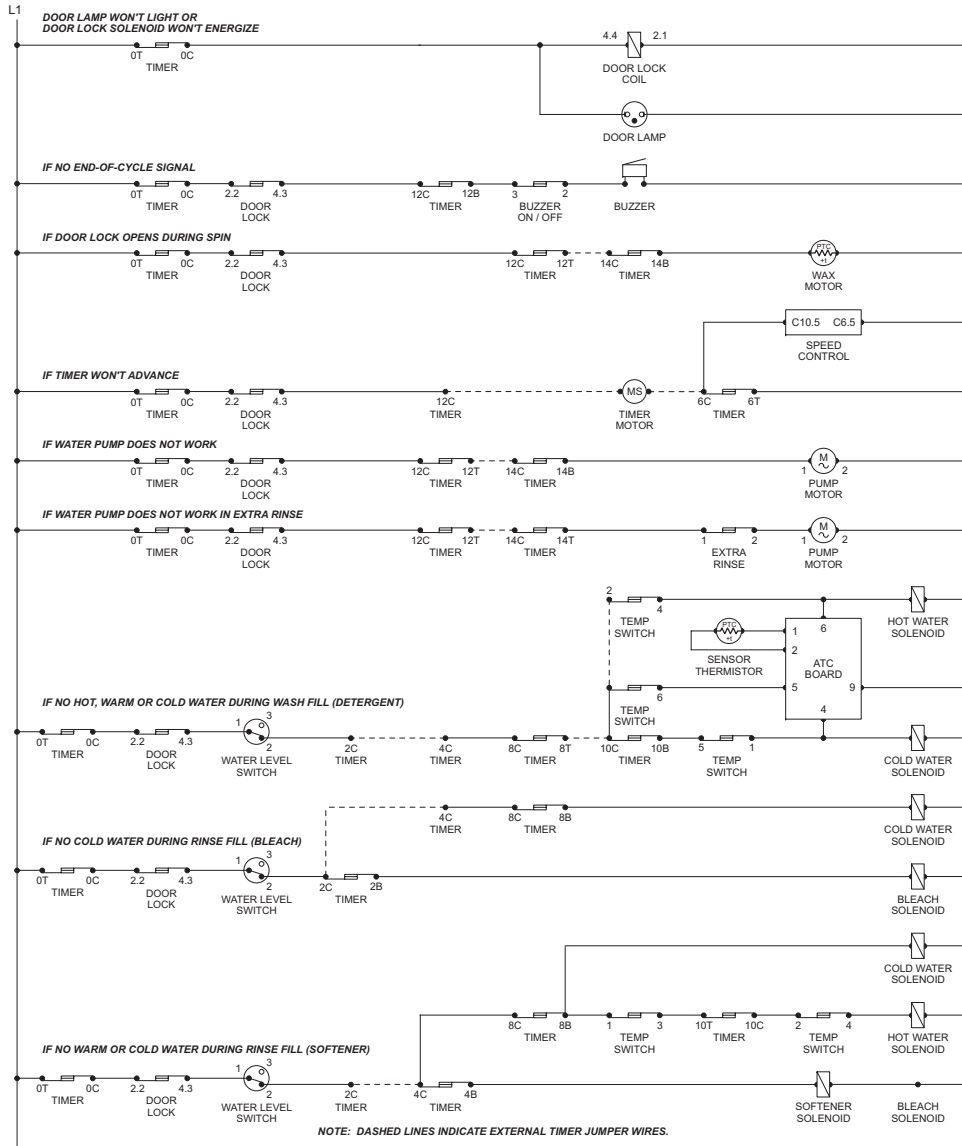
This information is intended for use by technicians possessing adequate background of electrical, electronic and mechanical experience. Any attempt to repair a major appliance may result in personal injury and property damage. The manufacturer or seller cannot be responsible for the interpretation of this information, nor can it assume any liability in connection with its use.

IMPORTANT

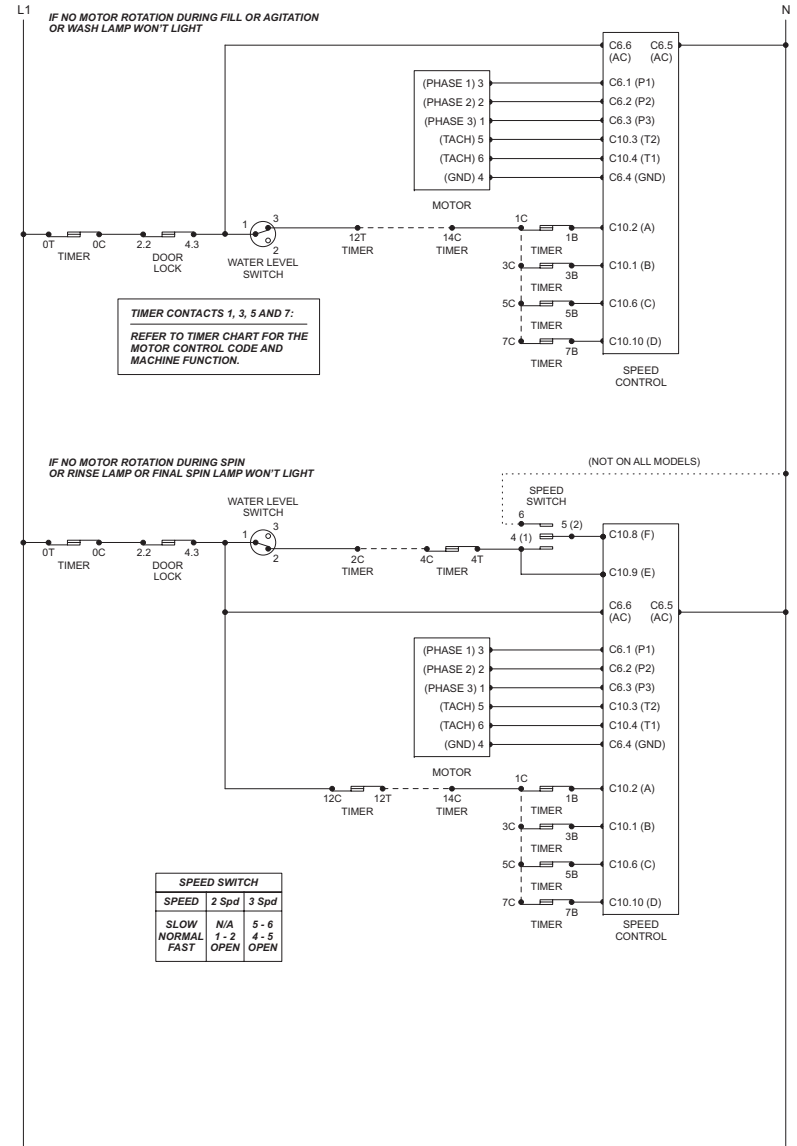
If grounding wires, screws or clips used to complete a path to ground are removed for service, they must be returned to their original position and properly fastened. Certain internal parts are intentionally NOT grounded and may present a risk of electric shock only during servicing. Do not contact the following parts while the appliance is energized: pump, drive motor and electronic control boards.

WARNING

This information is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. The manufacturer or seller can not be responsible, nor assume any liability, for injury or damage of any kind arising from the use of this data.



IMPORTANT
 If grounding wires, screws or clips used to complete a path to ground are removed for service, they must be returned to their original position and properly fastened. Certain internal parts are intentionally NOT grounded and may present a risk of electric shock only during servicing. Do not contact the following parts while the appliance is energized: pump, drive motor and electronic control boards.



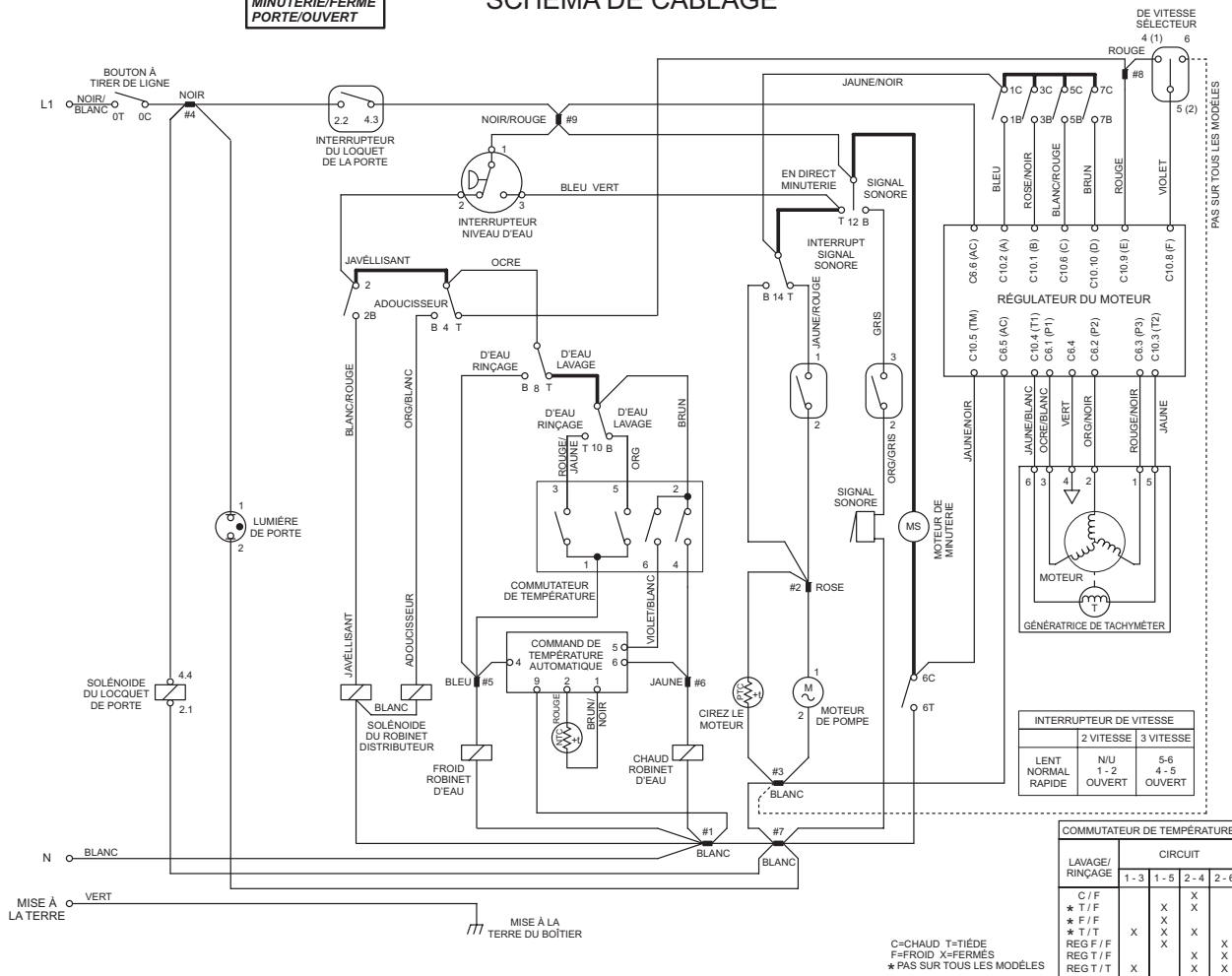
DIAGNOSTIC STRIP CIRCUITS

FEUILLE DE TECHNOLOGIE-MAINTENEZ POUR LE TECHNICIEN DE SERVICE.

AVERTISSEMENT Débranchez L'Alimentation Avert Tout Travail De Réparation Ou D'Entretien

MINUTERIE/FERMÉ PORTE/OUVERT

SCHÉMA DE CÂBLAGE



INTERRUPTEUR DE VITESSE	
2 VITESSE 3 VITESSE	
LENT NORMAL RAPIDE	NIU 1-2 4-5 OUVERT
	5-6 4-5 OUVERT

LAVAGE/RINÇAGE	CIRCUIT			
	1-3	1-5	2-4	2-6
C / P		X	X	
* T / F		X	X	
* F / F		X	X	
* T / T	X	X	X	
REG F / F		X	X	
REG T / F		X	X	
REG T / T	X			X

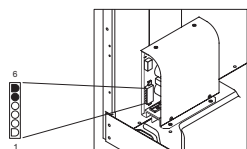
C=CHAUD T=TIÈDE
F=FROID X=FERMÉS
* PAS SUR TOUS LES MODÈLES

Non Fonctionner Moteur

1. VÉRIFIEZ L'ALIMENTATION : Tournez le bouton de la minuterie en position vidange. Si la pompe de vidange ne fonctionne pas, vérifiez le circuit d'alimentation de la résidence. Si la pompe de vidange fonctionne, passez à l'étape 2.

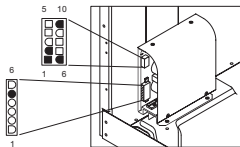
2. VÉRIFIEZ LE FONCTIONNEMENT DU MOTEUR : Fermez l'arrivée d'eau à la machine à laver. Coupez l'alimentation à l'appareil et retirez le panneau arrière. Retirez la courroie d'entraînement du moteur. Rebranchez l'alimentation et placez le bouton de la minuterie en position départ cycle de lavage régulier et tirez le bouton. Si le moteur ne fonctionne pas, vérifiez s'il existe de mauvais contact dans le circuit de l'interrupteur de la minuterie ou de l'interrupteur de la porte. Si ces circuits sont corrects et que le moteur ne fonctionne pas, passez à l'étape 3.

3. MESUREZ LA TENSION : Retirez les six connecteurs à broche de l'unité de commande de vitesse. Mesurez la tension entre les connecteurs 5 et 6 sur le harnais. Si le lecteur indique 0, vérifiez la connexion dans le circuit de l'interrupteur de la minuterie ou de l'interrupteur de la porte. Si la lecture indique 120 Vac, passez à l'étape 4.



Régulateur de Vitesse

4. Placez le bouton de la minuterie en position Gros Lavage du cycle de lavage régulier. Retirez les dix connecteurs en broches de l'unité de commande de vitesse. Mesurez la tension entre les connecteurs 1, 2, 6 et 10 des dix connecteurs en broche au connecteur 5 des 6 connecteurs en broche du harnais. La tension au connecteur 2, 6 et 10 devrait indiquer 120 Vac et 0 Vac au connecteur 1. Si ce n'est pas le cas, vérifiez les contacts de la minuterie de 1C à 1B, 5C à 5B et 7C à 7B pour les contacts ouverts et 3C à 3B pour les contacts fermés. Si les lectures de tension sont correctes, passez à l'étape 5.



Régulateur de Vitesse

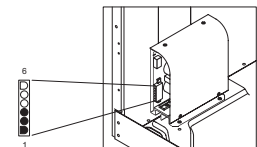
5. MESUREZ LA RÉSISTANCE : Vérifiez les fusibles sur la carte de commande de vitesse. Si le fusible est fermé, remplacez la carte de commande de vitesse. Si le fusible est bon, passez à l'étape 6.

6. Retirez les 6 connecteurs à broche de l'unité de commande de vitesse. Mesurez la résistance entre le connecteur 1 et 2, 2 et 3, et 3 et 1 de l'unité de commande de vitesse. Si les lectures indiquent 3 Meg ohms 10%, remplacez la carte de l'unité de commande de vitesse.

IMPORTANT

Ces renseignements sont destinés aux techniciens ayant l'expérience adéquate en électricité, électronique et mécanique. Toute tentative de réparer un gros appareil électroménager peut causer des blessures ou des dommages. Le fabricant ou le vendeur ne peut être responsable de l'interprétation de ces renseignements, ni assumer quelque responsabilité que ce soit relative à leur utilisation.

7. Débranchez l'alimentation de la machine à laver. Avec un ohmmètre, vérifiez la résistance entre les connecteurs 1 et 2, 2 et 3, et 3 et 1 des six connecteurs à broche du harnais. Si les lectures ne sont pas 2.6 ohms 7%, remplacez le moteur.



Régulateur de Vitesse

À TITRE D'INFORMATION

- Le moteur de la minuterie ne fonctionne pas continuellement. L'unité de commande de vitesse contrôle le moteur de la minuterie et fait avancer la minuterie s'il y a lieu.
- Dans certains modes de culbutage, il est possible que la cuve ne puisse culbuter durant les 16 à 20 premières secondes qui suivent le démarrage.
- Une pression d'eau extrêmement basse peut arrêter la rotation de la cuve jusqu'à ce que le niveau d'eau requis (WCL) soit atteint.

AVIS SÉCURITÉ IMPORTANT

Si les fils, vis ou attaches de mise à la terre utilisés pour mettre à la terre un circuit sont démontés pour fins de tout travail d'entretien ou de réparation, ils doivent être remontés à leur emplacement original et solidement fixés. Certaines pièces internes sont intentionnellement NON mises à la terre et peuvent présenter des risques de choc durant tout travail d'entretien ou de réparation. N'entrez pas en contact avec les pièces suivantes si l'appareil est alimenté : la pompe, le moteur d'entraînement et les cartes de commande électroniques.

